

■HT-Lock 505, 525, 555, 585



HT-Lock 555 Seriesは、金属ネジのゆるみ止め用に開発された一液常温硬化型の嫌気性の製品です。ネジ、ボルト、ナット、スタットなどのゆるみ止めに最適です。ネジ部に使用することによってワッシャー、割ピン、ダブルナット等を不要にし、ナイロンインサートナット等の特殊なロックナットを不要にします。また、ネジ部の腐食防止にも有効です。



30mlあたりの塗布数		
ネジ直径	M 6	1,100
	M 8	670
	M10	400
	M12	220
	M16	130
	M18	90

HT-Lock 555 一般建築ネジ用

ネジのゆるみ止め 一般ネジ用中強度タイプ

用途 フランジのネジ、建築設備のアンカーボルト、エクステリアの固定、様々なネジの固定

製品名	入数
HT-Lock 555	30ml ケース10本入り

HT-Lock 525【受注生産】

ネジのゆるみ止め 低強度タイプ

用途 取り外しが容易な低強度タイプ。ボルト、ナット、小ネジに

製品名	入数
HT-Lock 525(受注生産)	30ml ケース10本入り

HT-Lock 505 後浸透タイプ中強度

建築ネジ用ゆるみ止め 後浸透タイプ中強度

用途 各種ネジの締め付け後の浸透による固定吊り金具の固定。床面のレベル合わせなど幅広く使用できます。

製品名	入数
HT-Lock 505	30ml ケース10本入り

HT-Lock 585【受注生産】

ネジのゆるみ止め 高強度タイプ

用途 高力ボルトの固定スタットボルトの永久固定など

製品名	入数
HT-Lock 585(受注生産)	30ml ケース10本入り



※スタッドや袋ナットなど未貫通ネジの場合はメスネジ側に塗布してください。通常のネジではオスネジ側に適量塗布してください。

■物性・性能

		505	525	555	585
粘 度 (25℃)		10～30cps	1,000～2,000cps	6,000～8,000cps	1,000～1,400cps
色 調		緑	紫	赤	緑
セットタイム (25℃)		15分	20分	15分	15分
戻しトルク	破 壊	60～150kg/cm ²	30～80kg/cm ²	250～350kg/cm ²	100～200kg/cm ²
	脱 出	200～400kg/cm ²	20～70kg/cm ²	200～300kg/cm ²	200～400kg/cm ²
剪 断 強 度		150～250kg/cm ²	40～70kg/cm ²	200～300kg/cm ²	200～250kg/cm ²
最 適 隙 間		0.05mm	0.2～0.25mm	0.2～0.3mm	0.2～0.3mm
耐 熱 性 (℃)		120	150	150	150

■使用上の注意事項

1. シール面に付着している水分、油分、汚れを完全に除去して下さい。
2. ネジ部配管の場合は、雄ネジの先端から1山開けて3山以上適量塗布し、パイプレンチで規定のトルクで締めつけて下さい。シール剤のはみ出し部分は硬化しませんのでウェス等で拭き取って下さい。
3. 実用シール強度に達するまで動かさないで下さい。(配管の位置決め等呼び戻しはしないで下さい。)
4. 実用強度到達時間に達してから、通水・通圧を開始して下さい。
5. 接合面に液がゆきわたっていない場合は漏れの原因になります。口径によって雌ネジにも塗布して下さい。
6. 再組み立ては、硬化物をワイヤブラシ、ヘラなどで完全に除去してから行って下さい。
7. 金属用です。金属以外では使用しないで下さい。



- ご使用に際しては、確認のため貴社使用前テストで確認して下さい。
- 本カタログの記載内容は改良などのためお断りなく変更することがございます。
- 詳細な内容が必要な場合は、製品安全アータシートや技術資料などをご請求ください。
- 本カタログに記載されているデータ及び表記は弊社のテストにより得られたもので、保証値ではありません。貴社施工条件等の要素は加味されておられませんので、弊社の管理外です。配管施工における損害補償などはいたしかねます。
- 本製品は各使用目的以外では使用しないで下さい。
- 硬化時間を調整したい場合は、ご相談下さい。

■取扱上の注意事項

1. 製品の有効期限は製造より1カ年です。
2. 一定の場所を定め、密栓した状態で冷暗所に保管して下さい。(容器内に空気が入っている状態で密栓して下さい)
3. 金属粉の混入は避けて下さい。
4. 取扱いは保護手袋、保護眼鏡を使用し皮膚に触れないようにして下さい。
5. 皮膚に触れた場合は、石鹸を使ってよく洗い落として下さい。
6. 万一、目に入った場合は、流水でよく洗い、医師の診断を受けて下さい。
7. 幼児、児童が触れる事がないように使用、保管、廃棄にはご注意ください。



■ご不明な点などございましたら弊社営業部までお問い合わせ下さい。



営業本部
〒169-0051 東京都新宿区西早稲田3-24-11
TEL:03-3200-7289 FAX:03-3208-8234
Email: accountmaster@hermetic.co.jp
ホームページ <http://www.hermetic.co.jp>

2014.04 現在

HT-Lock Series

金属配管用嫌気性シール剤



配管用シール剤

HERMETIC
HT-Lock 333

配管用シール剤 高性能タイプ

HERMETIC
HT-Lock 335

環境にやさしい製品

シックハウス対策品

下記、環境破壊汚染物質を含みません。

- トルエン
- キシレン
- ホルムアルデヒド 等



無溶剤タイプ

各種規格適合品



ネジのゆるみ止め

HT-Lock 555 Series



■HT-Lock Series の概要

HT-Lock Seriesは、配管用のシール剤として最適なHT-Lock 333, 335と、ネジやボルトの緩み止めに最適なHT-Lock 505, 525, 555, 585で構成されております。

HT-Lock Series

配管用シール剤

ネジ・ボルトの緩み止め

HT-Lock 333

HT-Lock 505

HT-Lock 525

HT-Lock 335

HT-Lock 555

HT-Lock 585

■HT-Lock 333, 335

各種規格適合品

- 水質基準適合品
- ガス検査協会検査済



環境にやさしい無溶剤製品

溶剤が全く含まれてないので施工環境、自然環境の保全につながります。

また、硬化後の肉やせやクラックを生じません。オープンタイムを待つ必要はありません。

取付け取外しが容易です

潤滑性があり小さな締め付け力でも十分なシール性が得られます。また、完全硬化後の取外しが簡単に再組み立てが可能です。

※但し335は、取外しが困難



HT-Lock 333 Seriesは溶剤を含まない環境に優しい常温硬化型の嫌気性シール剤です。空気に触れている限りは液状で、金属接合部の接合面でのみ反応硬化し、硬化物はゴム状の弾性と柔軟性を有しています(但し335は、固着乾性タイプです)。

接合面の微細な隙間を充填して100%硬化するため、各種ネジ部、フランジ面などの接合部からの液体や気体の漏れに対して確実なシール効果を発揮致します。スプリンクラー設備配管、消火栓配管、給水給湯配管、冷温水配管、ガス配管、油圧配管など多目的にご使用頂けます。

ゴム状硬化の優れた耐性

硬化物は、ゴム状で柔軟性があり、内圧や温度の変化、振動などに対しても十分な耐性を有しております。

※但し335は、固着乾性タイプ

作業性が良好です

チクソトロピック性なので垂れ落ちがなく作業性が良好です。

優れた耐圧性

硬化後の耐圧性は抜群です。ネジ耐圧試験結果20MPa、フランジ耐圧試験結果10MPaです。

無駄がありません

最後の一滴まで使用できます。

用途

- スプリンクラー配管
- 消火栓配管
- 給水、給湯配管
- 冷温水配管
- エアー配管、冷媒配管
- 油圧配管
- 不凍液配管
- 灯油配管等

HT-Lock 333



HT-Lock 333は、従来から御愛顧頂いております実績のある定番製品であり、環境にやさしい無溶剤製品の普及の為に開発された製品です。

水質基準適合品

ガス検査協会検査済

用途 各種金属配管のシール

- スプリンクラー配管
- 給水・給湯配管
- 不凍液配管
- ガス配管
- 油圧配管等

製品名	入数
HT-Lock 333	100g ケース10本入り
	250g ケース10本入り

HT-Lock 335



HT-Lock 335は、高シール性・高耐熱性(200℃)を重視した高性能な嫌気性製品です。

JWWA K-146

JWWA K-142

用途 固着乾性タイプです。

安定した接着性・耐熱性等に優れています。

- 給水・給湯配管
- 不凍液配管
- スプリンクラー配管
- 油圧配管等

製品名	入数
HT-Lock 335	100g ケース10本入り

■使用方法

ネジ部

1 脱脂・洗浄



シール面に付着している水分・油分・汚れを良く拭き取ってください。

2 塗布



ネジの先端、1山開けて数山に適量むらなく塗布してください。大口径の場合はメスネジにも塗布してください。

3 締め付け・完了



規定のトルクで締め付けてください。実用シール強度に達するまで動かさないでください。

1 脱脂・洗浄

フランジ面の水分や油分などの汚れを良くとってください。

2 塗布

写真のようにフランジ面にビート状に切れ目のないように塗布して薄く広げてください。

3 組み付け・完了

組み付けます。ボルトは均等に締め付けてください。実用シール強度に達するまで動かさないでください。

■HT-Lockの性能とデータ

■物性

	HT-Lock 333	HT-Lock 335
形状	ペースト状	ペースト状
溶剤の有無	無溶剤	無溶剤
色調	淡黄褐色	緑褐色
比重	1.07	1.12
粘度 (25℃)	15,000cps	15,000cps
硬化収縮率	7.8%	6.22%
高度(ショアーA)	94	M-112(ロックウェル)

■耐流体性

鉄管3/8インチ締め付けトルク30kg/㎢で接着、25℃ 24時間養生後、所定温度の各流体体に1000時間浸漬し取り出して室温で耐圧性を測定。

	HT-Lock 333	HT-Lock 335
水 90℃	20MPa	20MPa
ガソリン 40℃	20MPa	20MPa
灯油 90℃	20MPa	20MPa
エンジンオイル 90℃	20MPa	20MPa
タービン油 90℃	20MPa	20MPa
フルオロトリクロロメタン 23℃	20MPa	20MPa
1,1,2-トリクロロ-1,2,2-トリフルオロエタン 23℃	20MPa	20MPa
※1 エチレングリコール 50%	3MPa	3MPa
※1 プロピレングリコール 50%	3MPa	3MPa
※2 エチレングリコール 原液	3MPa	3MPa
※2 プロピレングリコール 原液	3MPa	3MPa

※1 ステンレス管、砲金、真鍮、銅管の1インチ(異種接合を含む)を使用し、前記締め付けトルクにて25℃ 12時間養生後 3MPaの不凍液耐圧性試験。

※2 銅管の3インチを使用し、前記締め付けトルクにて25℃ 12時間養生後 3MPaの不凍液耐圧性試験。

■各種材質に対する接着性

M10ボルト・ナットをトルク0kg/㎢で接着し25℃におけるセットタイム(分)と戻しトルクを測定

	HT-Lock 333	戻しトルク (kg/cm)		HT-Lock 335	戻しトルク (kg/cm)	
		破壊	脱出		破壊	脱出
鉄	15	70	40	5	160	300
真鍮	10	50	30	5	80	340
ステンレス	180(5℃ 8h～24h)※	30	20	25(5℃ 6h～12h)	300	340
アルミニウム	20	60	45	10	115	切 断
バーカライジング	20	55	40	5	270	450
亜鉛メッキ	20	40	20	15	200	450

※2インチのSUS304使用