

ワンダーシーラント **WonderSealant Ω-300** オメガ

1成分形ポリウレタン系高性能シーリング材



技術資料

概要

製品名：WonderSealant Ω-300



WonderSealant Ω-300 (以下オメガ 300)は、湿気硬化型 1 成分系ポリウレタン系の高性能シーリング剤です。特殊ポリウレタンの技術により優れた耐候性と強靱なゴム弾性を実現し、シーリング剤の長寿命化を実現しました。

また、コンクリートが乾ききれない湿った状態でも施工が可能です。U字溝、排水溝、農業用水路、ヒューム管、ボックスカルバートなど各種土木目地に最適です。

水質規格適合品ですので、飲料水に触れる場所での施工も安心してご利用できます。



特 長

屋外暴露条件にも高耐候性

湿潤面施工も可能

ポリウレタン系ノンブリードだから、塗装下地にも最適

強靱なゴム弾性力

水質基準規格適合品（JWWA K-161 水道施設用）

F☆☆☆☆

屋外暴露条件にも強い高耐候性

特殊ポリウレタンの技術により優れた耐候性が実現し、
シーリング材の長寿命化を実現しました。
暴露条件は勿論、ノンブリードのため塗装下地としても最適です。

湿潤面施工・水道施設での使用が可能

雨水などで湿った状態のコンクリートでも施工が可能です。
水質基準適合品（JWWA K-161）のため、飲料水に触れる場所などにも使用できます。

様々な用途で使用が可能！

U字溝、排水溝、L型・U型のブロックの接合部、コンクリートラックの補修など様々な用途で対応可能。

用途

- U字溝・排水溝・排水マスの接合部
- ヒューム管やボックスカルバートの目地
- L型・U型ブロックの接合部
- メーターボックス・散水栓ボックス・スイッチボックス廻りの目地
- ボックスガレージ目地
- 農業用水路の目地
- コンクリートクラックの補修
- コンクリートの打継・誘発目地
- 各種コンクリート二次製品の目地 など

一般性状

JIS A 1439 に準拠

主 成 分	1 成分形ポリウレタン系
外 観	グレー/ホワイト
比 重	1.35
不揮発分	96%
押し出し性	3 秒(25℃)
タフフリー(25℃RH50%)	8 時間(25℃)
促進耐候性 (サンシャインウェザオメーター)	2000 時間 異常なし

特 性			判定基準	測定値	合 否
スランプ(mm)	縦	5℃	3 以下	0	合格
	縦	50℃	3 以下	0	合格
	横	5℃	3 以下	0	合格
	横	50℃	3 以下	0	合格
弾性復元性(%)	100%伸長		70以上	93	合格
引張特性 引張応力(N/mm ²)	M100	23℃	0.4以下	0.3	合格
	M100	-20℃	0.6以下	0.6	合格
定伸長下での 接着性	100%伸長 23℃		破壊しては ならない	破壊なし	合格
	100%伸長 -20℃		破壊しては ならない	破壊なし	合格
圧縮加熱・引張冷 却後の接着性	100%伸長		破壊しては ならない	破壊なし	合格
水浸漬後の定伸長 下での接着性	100%伸長		破壊しては ならない	破壊なし	合格
体積損失(%)			10 以下	6	合格
耐久性	区分 8020		破壊しては ならない	破壊なし	合格
クラス				PU-1 F- 25HM 8020	合格

※被着体:アルミ、オメガプライマー使用

引張接着性

被着体	条件	50%引張応力 (N/mm ²)	最大引張応力 50%引張応力 (N/mm ²)	最大荷重時伸び (%)
モルタル	常態	0.19	1.25	930
	23℃水浸漬後	0.20	1.10	870
	80℃加熱後	0.32	1.60	850
アルミ	常態	0.22	1.60	790
	23℃水浸漬後	0.22	1.32	735
	80℃加熱後	0.40	1.65	700
軟質塩ビ	常態	0.18	1.16	750
	23℃水浸漬後	0.18	1.08	750
	80℃加熱後	0.30	1.55	665

※JIS A 1439 に準拠 オメガプライマー使用

被着体	条件	50%引張応力	最大引張応力	最大荷重時伸び
モルタル	常態	0.19N/mm ²	1.25N/mm ²	930
	湿潤面	0.15N/mm ²	0.56N/mm ²	870
	アルカリ温水 (60℃)	0.14N/mm ²	0.90N/mm ²	850

各種被着体への接着性

被着体	プライマー有り	プライマーなし
スレート	◎	○
モルタル	◎	○
ALC	◎	△
鉄	◎	◎
アルミニウム	◎	◎
ステンレス	◎	×
塩ビ鋼板	◎	×
硬質塩ビ	◎	△
軟質塩ビ	◎	△

※◎:良好 ○:普通 △:やや劣る ×:不可

促進耐候性試験

1000時間	2000時間	3000時間	4000時間
			
異常なし	異常なし	微細クラック	微細クラック

ダンベル物性

条件		M100(N/mm ²)	Tb(N/mm ²)	Eb(%)
初期		0.20	2.70	1150
温水浸漬50℃	7日	0.20	2.92	1110
	14日	0.20	2.30	1060
	30日	0.15	1.50	1485
加熱90℃	7日	0.20	2.80	1010
	14日	0.20	2.32	820
	30日	0.25	1.69	665
湿熱80℃100%RH	7日	0.20	2.70	1120
	14日	0.18	2.22	1210
	30日	0.21	2.19	990

JIS K 6251 に準拠

塗料密着性・汚染性

種 類	密着性	汚染性
ポリウレタン樹脂エマルジョン	◎	◎
アクリル樹脂エマルジョン	◎	◎
アクリルシリコン樹脂エマルジョン	◎	◎
アクリルシリコン樹脂エマルジョン耐候型1種	◎	◎
セラミックシリコン樹脂	◎	◎
水性エマルジョン	◎	◎
超低汚染性NDA特殊ポリウレタン樹脂塗料	◎	◎
超低汚染性NDA弾性ポリウレタン樹脂塗料	◎	◎
内外装薄塗材 E	◎	◎
可とう形外装薄塗材 E	◎	◎
ターペン可溶1液反応硬化型セラミック変性シリコン樹脂塗料	◎	◎
高耐久・低汚染セラミックシリコン樹脂系意匠型装飾仕上塗材	◎	◎

※ 密着性(塗料の密着の程度):◎良好 ○可 ×不可

※ 汚染性(仕上げ塗材の変色・軟化の影響度):◎良好 ○可 ×不可

容量

製品	容量	本数
オメガ300 グレー	320ml	ケース10本入
オメガ300 ホワイト	320ml	ケース10本入

使用方法

	使用方法
①	目地状態の確認
②	目地の清掃
③	バックアップ材の装てん
④	マスキングテープ貼り
⑤	プライマーの塗布（オメガプライマー使用）
⑥	オメガ300の充填
⑦	ヘラ仕上げ
⑧	マスキングテープの除去
⑨	清掃
⑩	オメガ300の養生

Q1 湿潤面でもシーリングができるのですか？

はい、可能です。乾燥面だけではなく湿潤面でもご使用できます。

Q2 農業用水路での使用を検討していますが、有害性はございませんでしょうか？

日本水道協会のJWWA K-161の規格適合品ですので、安心してご使用できます。

Q3 どのくらいの耐候性がございますか？

促進耐候性試験2,000時間以上異常なし、4,000時間で微細クラックが生じる状況です。

Q4 ノンブリードの製品を使用するように指示されてますが、該当する製品ですか？

はい、ノンブリードの製品となります。

Q5 プライマーは何を使用したら宜しいでしょうか？

専用のオメガプライマーをご使用下さい。

Q6 硬化後、塗装することができますか？

はい、塗装ができます。

施工の注意事項

- 湿潤面でも施工が可能ですが、可能な限り乾燥状態でご利用下さい。
- シリコン系や変成シリコンなどアルコールを発散する材料との同時施工は避けて下さい。
- 被着材表面を十分に乾燥させ、ゴミ・油などを除去し、汚れのないように洗浄して下さい。
油の除去には、アルコール分を含まない溶剤で脱脂して下さい。
- 湿潤面以外の通常施工時は専用プライマー（オメガプライマー）を必ずご使用下さい。
- 充填の際は、隙間や気泡が入らないように注意して下さい。
- 充填後、速やかにヘラで平滑に仕上げ、マスキングテープを除去して下さい。
- 開封後は、できるだけ速やかに使い切して下さい。
- 施工条件などは、弊社の管理外です。製品の交換以上の責任は負いません。
貴社使用前テストでご確認の上ご使用下さい。

本技術資料のご利用について

本技術資料に記載されているデータは信頼できる値ではありますが、お客様各位におかれましてご使用された結果を保証するものではありません。
使用方法・使用条件によっては本来の性能を発揮できない場合もございます。
事前に目的の用途に適合するかを必ず確認の上、ご使用ください。
施工条件、施工方法、施工材料などご不明な点がございましたら
下記までお問い合わせください。

株式会社ヘルメチック

電話：03-3200-7289

メール：accountmaster@hermetic.co.jp