

■ HT-Lock 505, 525, 555, 585



HT-Lock 555 Seriesは、金属ネジのゆるみ止め用に開発された一液常温硬化型の嫌気性の製品です。ネジ、ボルト、ナット、スタッッドなどのゆるみ止めに最適です。ネジ部に使用することによってワッシャー、割ピン、ダブルナット等を不要にし、ナイロンインサートナット等の特殊なロックナットを不要にします。また、ネジ部の腐食防止にも有効です。

30mlあたりの塗布量	
ネジ直徑	M 6
	1,100
	M 8
	670
	M10
	400
	M12
	220
	M16
	130
	M18
	90

HT-Lock 555 一般建築ネジ用

ネジのゆるみ止め 一般ネジ用中強度タイプ

用途 フランジのネジ、建築設備のアンカーボルト、エクステリアの固定、様々なネジの固定

製品名	入数
HT-Lock 555	30ml ケース10本入り

HT-Lock 525【受注生産】

ネジのゆるみ止め 低強度タイプ

用途 取り外しが容易な低強度タイプ。ボルト、ナット、小ネジに

製品名	入数
HT-Lock 525(受注生産)	30ml ケース10本入り



※スタッドや袋ナットなど未貫通ネジの場合はメスネジ側に塗布してください。通常のネジではオスネジ側に適量塗布してください。

物性・性能

	505	525	555	585
粘度 (25°C)	10~30cps	1,000~2,000cps	6,000~8,000cps	1,000~1,400cps
色調	緑	紫	赤	緑
セットタイム (25°C)	15分	20分	15分	15分
戻しトルク 破壊	60~150kg/cm ²	30~80kg/cm ²	250~350kg/cm ²	100~200kg/cm ²
脱出	200~400kg/cm ²	20~70kg/cm ²	200~300kg/cm ²	200~400kg/cm ²
剪断強度	150~250kg/cm ²	40~70kg/cm ²	200~300kg/cm ²	200~250kg/cm ²
最適隙間	0.05mm	0.2~0.25mm	0.2~0.3mm	0.2~0.3mm
耐熱性 (°C)	120	150	150	150

■ 使用上の注意事項

- シール面に付着している水分、油分、汚れを完全に取り除いて下さい。
- ネジ部配管の場合は、雄ネジの先端から1山開けて3山以上適量塗布し、パイプレンチで規定のトルクで締めつけて下さい。シール剤のはみ出し部分は硬化しませんのでウェス等で拭き取って下さい。
- 実用シール強度に達するまで動かさないで下さい。(配管の位置決め等呼び戻しはしないで下さい。)
- 実用強度到達時間に達してから、通水・通圧を開始して下さい。
- 接合面に液がゆきわたっていない場合は漏れの原因になります。口径によって雌ネジにも塗布して下さい。
- 再組み立ては、硬化物をワイアブラシ、ヘラなどで完全に除去してから行って下さい。
- 金属用です。金属以外では使用しないで下さい。



- ご使用に際しては、確認のため貴社使用前テストで確認して下さい。
- 本カタログの記載内容は改良などのためお断りなく変更することがございます。
- 詳細な内容が必要な場合は、製品安全データシートや技術資料などをご請求ください。
- 本カタログに記載されているデータ及び表記は弊社のテストにより得られたもので、保証値ではありません。貴社施工条件等の要素は加味されておりませんので、弊社の管理外です。配管施工における損害補償などはいたしかねます。
- 本製品は各使用目的以外は使用しないで下さい。
- 硬化時間を調整したい場合は、ご相談下さい。

■ 取扱上の注意事項

- 製品の有効期限は製造より1年です。
- 一定の場所を定め、密栓した状態で冷暗所に保管して下さい。(容器内に空気が入っている状態で密栓して下さい)
- 金属粉の混入は避けて下さい。
- 取扱いは保護手袋、保護眼鏡を使用し皮膚に触れないようにして下さい。
- 皮膚に触れた場合は、石鹼を使ってよく洗い落として下さい。
- 万一、目に入った場合は、流水でよく洗い、医師の診断を受けて下さい。
- 幼児、児童が触れる事がないように使用、保管、廃棄にはご注意下さい。

HT-LOCK Series

金属配管用嫌気性シール剤



配管用シール剤
HERMETIC HT-Lock 333



配管用シール剤 高性能タイプ
HERMETIC HT-Lock 335

環境にやさしい製品

シックハウス対策品

下記、環境破壊汚染物質を含みません。

- トルエン
- キシレン
- ホルムアルデヒド 等



ネジのゆるみ止め

HT-Lock 555 Series

無溶剤タイプ

各種規格適合品

HERMETIC



■ HT-Lock Series の概要

HT-Lock Seriesは、配管用のシール剤として最適なHT-Lock 333, 335と、ネジやボルトの緩み止めに最適なHT-Lock 505, 525, 555, 585で構成されております。

HT-Lock Series	
配管用シール剤	ネジ・ボルトの緩み止め
HT-Lock 333	HT-Lock 505
HT-Lock 335	HT-Lock 555

■ HT-Lock 333, 335

各種規格適合品
●水質基準適合品
●ガス検査協会検査済



ゴム状硬化の優れた耐性

硬化物は、ゴム状で柔軟性があり、内圧や温度の変化、振動などに対しても充分な耐性を有しております。
※但し335は、固着乾性タイプ

環境にやさしい無溶剤製品

溶剤が全く含まれてないので施工環境、自然環境の保全につながります。

また、硬化後の肉やせやクラックを生じません。オープンタイムを待つ必要はありません。

取付け取外しが容易です

潤滑性が有り小さな締め付け力でも充分なシール性が得られます。また、完全硬化後の取外しが簡単で再組み立てが可能です。

※但し335は、取外しが困難



用途

- スプリンクラー配管
- 消火栓配管
- 給水・給湯配管 ● 冷温水配管
- エア配管・冷媒配管
- 油圧配管
- 不凍液配管 ● 灯油配管等

HT-Lock 333



HT-Lock 333は、従来から御愛顧頂いております実績のある定番製品であり、環境にやさしい無溶剤製品の普及の為に開発された製品です。

水質基準適合品

ガス検査協会検査済

用途 各種金属配管のシール

- スプリンクラー配管 ● 給水・給湯配管
- 不凍液配管 ● ガス配管 ● 油圧配管等

製品名	入数
HT-Lock 333	100g ケース10本入り
	250g ケース10本入り

HT-Lock 335



HT-Lock 335は、高シール性・高耐熱性(200°C)を重視した高性能な嫌気性製品です。

JWWA K-146

JWWA K-142

用途 固着乾性タイプです。

安定した接着性・耐熱性等に優れています。

- 給水・給湯配管 ● 不凍液配管
- スプリンクラー配管 ● 油圧配管等

製品名	入数
HT-Lock 335	100g ケース10本入り

■ 使用方法

ネジ部



シール面に付着している水分・油分・汚れを良く拭き取ってください。



ネジの先端、1山開けて数山に適量むらなく塗布してください。大口径の場合メスネジにも塗布してください。



規定のトルクで締め付けてください。実用シール強度に達するまで動かさないでください。

フランジの塗布方法



1 脱脂・洗浄

フランジ面の水分や油分などの汚れを良くとってください。

2 塗布

写真のようにフランジ面にピート状に切れ目のないよう薄く広げてください。

3 組み付け・完了

組み付けます。ボルトは均等に締め付けてください。実用シール強度に達するまで動かさないでください。

■ HT-Lockの性能とデータ

■ 物性

	HT-Lock 333	HT-Lock 335
形 状	ペースト状	ペースト状
溶 剂 の 有 無	無溶剤	無溶剤
色 調	淡黄褐色	緑褐色
比 重	1.07	1.12
粘 度 (25°C)	15,000cps	15,000cps
硬 化 収 縮 率	7.8%	6.22%
高 度(ショアA)	94	M-112(ロックウェル)

■ 耐流体性

鉄管3/8インチ締め付けトルク30kg/cmで接着、25°C 24時間養生後、所定温度の各流体物に1000時間浸漬し取り出して室温で耐圧性を測定。

	HT-Lock 333	HT-Lock 335
水	90°C 20MPa	20MPa
ガソリン	40°C 20MPa	20MPa
灯油	90°C 20MPa	20MPa
エンジンオイル	90°C 20MPa	20MPa
ターピン油	90°C 20MPa	20MPa
フルオロトリクロロメタン	23°C 20MPa	20MPa
1,1,2-トリクロロ-1,2,2-トリフルオロエタン	23°C 20MPa	20MPa
※1 エチレングリコール	50% 3MPa	3MPa
※2 プロピレングリコール	50% 3MPa	3MPa
※2 プロピレングリコール 原液	3MPa	3MPa

■ 接着シール特性 JIS K6820

	HT-Lock 333	HT-Lock 335
セッティングタイム	10~25分(25°C)	10~25分(25°C)
ハンドリングタイム	5~30分(25°C)	5~30分(25°C)
実用強度到達時間	1~2時間(25°C)	1~2時間(25°C)
戻しトルク	破壊 30~110kg·cm	脱出 100~200kg·cm
	脱出 30~110kg·cm	200~400kg·cm
剪断強度	50~110kg/cm ²	150~250kg/cm ²
最適隙間	0.2mm	0.2mm~0.3mm
耐熱性(°C)	-50~150	-50~200
ネジ耐圧性	20MPa	20MPa
フランジ耐圧性	10MPa	10MPa

*1 ステンレス管、砲金、真鍮、銅管の1インチ(異種接合を含む)を使用し、前記締付けトルクにて25°C 12時間養生後 3MPaの不凍液耐圧性試験。

*2 鋼管の3インチを使用し、前記締付けトルクにて25°C 12時間養生後 3MPaの不凍液耐圧性試験。

■ 各種材質に対する接着性

M10ボルト・ナットをトルク0kg/cmで接着し25°Cにおけるセットタイム(分)と戻しトルクを測定

	HT-Lock 333	戻しトルク(kg/cm)		HT-Lock 335	戻しトルク(kg/cm)	
		破壊	脱出		破壊	脱出
鉄	15	70	40	5	160	300
真鍮	10	50	30	5	80	340
ステンレス	180(5°C 8h~24h)*	30	20	25(5°C 6h~12h)	300	340
アルミニウム	20	60	45	10	115	切削
バーカライジング	20	55	40	5	270	450
亜鉛メッキ	20	40	20	15	200	450

*2インチのSUS304使用